

# 塗装工程仕様書



玄々化学工業株式会社

品番：US-59-P UF-73-\*\*P

品名：ファイヤーブレイクF4

摘要範囲：

営業部

〒496-0005

愛知県津島市神守町中ノ折74

TEL：0567-28-9207

FAX：0567-28-9219

工程	使用材料	配合比 (重量比)	塗装方法	塗布量	乾燥時間 (20℃)
1	素地調整 P180～P240 サンドペーパー				
2	ZPライン(各色) ピュアうすめ液	100 適量	スプレー	20～30g/m <sup>2</sup>	1時間以上
3	US-59-P CB-225 ピュアうすめ液	100 50 75～100	スプレー	60～70g/m <sup>2</sup>	4時間以上
4	US-59-P CB-225 ピュアうすめ液	100 50 75～100	スプレー	60～70g/m <sup>2</sup>	4時間以上
5	研磨 P320～P400 サンドペーパー				
6	UF-73-**P CB-230 ピュアうすめ液	100 25 75～100	スプレー	60～80g/m <sup>2</sup>	16時間以上

## 塗装上の注意事項

●含水率が適正であること（推奨含水率15%以下）を確認してください。現場で塗装される場合、不燃木材表面を触ってみてしっとりとしているようであれば含水率が25～30%であると推測されます。雨のあたらない風通しのよい場所で干し、不燃木材を乾燥させてください。含水率が15%以上で塗装しますと、白華やボケなどの塗膜不良が生じ、不燃薬剤が析出する可能性がございますのでご注意ください。また、降雨時や、降雨後、梅雨の時期などの高温状態で塗装を行いますと、不燃薬剤が水分で析出し、白華やボケが起こる可能性がございます。

●この製品は内装用途にご使用ください。直接雨や光のあたる外部では十分な耐久性が得られないことがありますのでご注意ください。

●不燃材料に不燃認定塗料を使用する場合でも、塗装品について不燃材料の認定を取得する必要がありますので、ご注意ください。

●塗装を行う際は、弊社塗装仕様書にある塗布量に沿って、塗布量の管理をしっかりと行ってください。塗布量が多すぎる場合、発熱量が基準値を上回る可能性があります。

●木口面にもしっかりと塗装してください。

●全ての不燃薬剤の析出防止を保証するものではありませんので、事前に必ず試してください。

・シンナーは季節により TU-11-P（冬用）、TU-12-P（春秋用）、TU-13-P（夏用）、TU-14-P（真夏用）をご使用下さい。高温多湿時等にブラッシング現象が発生する場合は、TU-39（リターダー）を10%程度加えて下さい。5℃以下では乾燥が極端に遅くなるため塗装を控えて下さい。

・塗料使用後は必ず密栓をし、冷暗所で保管して下さい。

・ご使用前には塗料をよく攪拌してから配合して下さい。

\*\*\*製品の取り扱いに当っては安全データシート（SDS）に従って下さい\*\*\*